

SPRAWOZDANIE Z BADAŃ Nr EKW/WINB/7/7/390/2021

Typ i nazwa wyrobu budowlanego, którego próbkę poddano badaniu:

**Klej do płytek
Sopro No. 1 400 pro**

Nazwa i adres zlecającego przeprowadzenie badań: **Łódzki Wojewódzki Inspektor Nadzoru Budowlanego, 90-113 Łódź, ul. Traugutta 25**

Imię, nazwisko i stanowisko służbowe przeprowadzającego badania: [REDACTED]

A. Oznaczenie próbki

1. Miejsce pobrania próbki: **Sklep Castorama Łódź III, ul. Wydawnicza 13, 92-333 Łódź**
2. Data pobrania próbki: **9 marca 2021 r.**; nr protokołu pobrania próbki: **1/art.16.2a/2021 (nr akt sprawy 1/art.16.2a/2021)**
3. Data dostarczenia próbki: **16.07.2021 r.**; nr protokołu przyjęcia próbki: **7/7/21_390**
4. Producent: **Sopro Polska Sp. z o. o. ul. Komitetu Obrony Robotników 45A, 02-146 Warszawa**
5. Oznaczenie serii lub partii produkcyjnej albo inny element identyfikujący: **04.12.2020 #2 17:18 Nr OP.02829 N Kod EAN: 4 005734 400221**
6. Termin trwałości, ważności lub przydatności, o ile występuje: **12 miesięcy od daty produkcji**
7. Określenie sposobu opakowania próbki: **Próbka w oryginalnym opakowaniu producenta. Próbkę zabezpieczono folią oraz taśmą z napisem "Wojewódzki Inspektorat Nadzoru Budowlanego w Łodzi"**
8. Wielkość serii lub partii produkcyjnej, z której pobrano próbkę: **Nie ustalono**
9. Wielkość (ilość, masa, objętość) pobranej próbki: **1 opakowanie (worek) 22,5 kg**
10. Przepisy, dokumenty normalizacyjne lub inne specyfikacje techniczne, które zastosowano przy pobieraniu i zabezpieczaniu próbki:
 - **art. 16 ust. 2a i art. 25 ust. 2 ustawy o wyrobach budowlanych (tekst jedn. Dz.U. z 2020 r., poz. 215 z późn. zm.),**
 - **przepisy Rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 23 grudnia 2015 r. w sprawie próbek wyrobów budowlanych wprowadzonych do obrotu lub udostępnionych na rynku krajowym (Dz.U. z 2015 r., poz. 2332 z późn. zm.)**
11. Data przeprowadzenia badania: **23.07.2021 – 30.08.2021 r.**
12. Miejsce przeprowadzenia badania: **Laboratorium Chemii Budowlanej EFEKT Sp. z o.o., ul. Jana Kasprowicza 5, 41-800 Zabrze**

SPRAWOZDANIE Z BADAŃ Nr EKW/WINB/7/7/390/2021

B. Wyniki zleconych badań oraz identyfikacja zastosowanych metod badań

Oględziny: Próbką dostarczona w worku 22,5 kg (opakowaniu handlowym producenta) bez śladów uszkodzeń i zawilgocenia w ilości umożliwiającej przeprowadzenie badań w zleconym zakresie.

Badania fizyczno-chemiczne:

Właściwości/ Wyniki oznaczeń											Wartość średnia, N/mm ²
Wytrzymałość złącza wyrażona, jako przyczepność początkowa, N/mm ²											
Siła rozciągająca, N	3220	3313	3401	3631	3269	3412	3155	3586	3329	3192	
Wytrzymałość, N/mm ²	1,3	1,3	1,4	1,5	1,3	1,4	1,3	1,4	1,3	1,3	
Rodzaj zniszczenia połączenia	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	
Trwałość w warunkach działania wody/ wilgoci wyrażona, jako przyczepność po zanurzeniu w wodzie, N/mm ²											1,4 ± 0,2
Siła rozciągająca, N	3185	3878	3796	3457	3507	3700	3307	3656	3202	3177	
Wytrzymałość, N/mm ²	1,3	1,6	1,5	1,4	1,4	1,5	1,3	1,5	1,3	1,3	
Rodzaj zniszczenia połączenia	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	
Trwałość w warunkach kondycjonowania/ starzenia termicznego wyrażona, jako przyczepność po starzeniu termicznym, N/mm ²											1,1 ± 0,2
Siła rozciągająca, N	2648	2841	2727	2850	2751	2639	2941	2511	2422	2389	
Wytrzymałość, N/mm ²	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,2	1,0	1,0	1,0	
Rodzaj zniszczenia połączenia	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	
Trwałość w warunkach cykli zamrażania-rozmrażania wyrażona, jako przyczepność po cyklach zamrażania-rozmrażania, N/mm ²											1,4 ± 0,2
Siła rozciągająca, N	3321	3418	3122	3628	3316	3291	3822	3446	2991	3116	
Wytrzymałość, N/mm ²	1,3	1,4	1,3	1,5	1,3	1,3	1,5	1,4	1,2	1,3	
Rodzaj zniszczenia połączenia	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	
<p>Badanie przeprowadzono według PN-EN 1348:2008</p> <p>Wartość średnią obliczono zgodnie z wymaganiami normy, tj. po odrzuceniu wyników odbiegających więcej niż ± 20 % od wartości średniej.</p> <p>Ilość wody według zaleceń Producenta: 39,0 % w stosunku do suchej mieszanki. Czas dojrzewania kleju: 5 minut.</p> <p>Rodzaj zniszczenia połączenia oznaczono zgodnie z opisem podanym w normie EN 12004:2007+A1:2012 to jest:</p> <p>AF-S - zniszczenie adhezyjne między klejem i podłożem</p> <p>AF-T - zniszczenie adhezyjne między płytką i klejem</p> <p>BT - zniszczenie adhezyjne między płytką a płytką z uchwytem do rozciągania</p> <p>CF-A - zniszczenie kohezyjne w kleju</p> <p>CF-S - zniszczenie kohezyjne w podłożu</p> <p>CF-T - zniszczenie kohezyjne w płytce</p> <p>Niepewność pomiaru została określona przy poziomie ufności około 95% i współczynniku rozszerzenia k=2.</p> <p>Niepewność wyniku nie obejmuje niepewności pobierania próbek.</p>											

SPRAWOZDANIE Z BADAŃ Nr EKW/WINB/7/7/390/2021

Inne badania: **brak**

Powyższe wyniki dotyczą wyłącznie badanych próbek.

C. Stwierdzenie zgodności z deklarowanymi właściwościami użytkowymi wyrobu budowlanego określonymi w pkt 4 „Protokołu pobrania próbki wyrobu budowlanego/i próbki kontrolnej wyrobu budowlanego”

Właściwości	Kryterium oceny	Deklarowana właściwość użytkowa wyrobu budowlanego	Wartość uzyskana	Ocena wyniku badań <i>(z zastosowaniem zasady prostej akceptacji)</i>
Wytrzymałość złącza wyrażona, jako przyczepność początkowa, N/mm ²	Wyrób spełnia wymagania, gdy wynik badania jest większy lub równy niż wartość deklarowana	≥ 1,0 N/mm ²	1,4 N/mm ²	Wyrób spełnia wymagania
Trwałość w warunkach działania wody/ wilgoci wyrażona, jako przyczepność po zanurzeniu w wodzie, N/mm ²	Wyrób spełnia wymagania, gdy wynik badania jest większy lub równy niż wartość deklarowana	≥ 1,0 N/mm ²	1,4 N/mm ²	Wyrób spełnia wymagania
Trwałość w warunkach kondycjonowania/ starzenia termicznego wyrażona, jako przyczepność po starzeniu termicznym, N/mm ²	Wyrób spełnia wymagania, gdy wynik badania jest większy lub równy niż wartość deklarowana	≥ 1,0 N/mm ²	1,1 N/mm ²	Wyrób spełnia wymagania
Trwałość w warunkach cykli zamrażania-rozmrażania wyrażona, jako przyczepność po cyklach zamrażania-rozmrażania, N/mm ²	Wyrób spełnia wymagania, gdy wynik badania jest większy lub równy niż wartość deklarowana	≥ 1,0 N/mm ²	1,4 N/mm ²	Wyrób spełnia wymagania

Powyższe stwierdzenie nie uwzględnia wartości niepewności wyników, jeżeli zostały podane w części B sprawozdania.

D. Opinie i interpretacje

Sprawozdanie sporządzono w trzech egzemplarzach/Sprawozdanie sporządzono w postaci elektronicznej*.

(podpis przeprowadzającego badanie)**

(podpis kierownika laboratorium)

KIEROWNIK LABORATORIUM

(imię, nazwisko i podpis kierownika laboratorium)**

Katarzyna Walusiak

* Niepotrzebne skreślić.

** Sprawozdanie z badań sporządzone w postaci elektronicznej opatruje się kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.